



Numero di inventario: 22918

Rettificatrice per interni CNC
STUDER S 145 CNC
FANUC 16-TB (Release B)



Dati tecnici

Altezza punte	175 mm
Lunghezza massima di rettificazione max.	200 mm
Lunghezza del pezzo massimo	850 mm
Peso massimo del pezzo	150 kg
Diametro asta oscillante:	
Sopra il piano del pezzo da lavorare	350 mm
Davanti al tavolo da lavoro	440 mm
Spostamento dei assi:	
Corsa longitudinale (Z-asse)	500 mm
Corsa trasversale (X-assi)	120 mm
Mandrino del pezzo (asse Q)	+ / -30°
Velocità avanzamento	
Z assi (longitudinale)	0.001-10000 mm/min
Asse X (trasversal)	0.001-10000 mm/min
Testa porta mola:	
Inclinazione	0 - 270 °
Numero posizione	4
Testa porta pezzo:	
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	1 g/min
fino	1500 g/min
Velocità di battitura	1 - 50 g/min
Foro mandrino	50 mm
Attacco cono mandrino: ISO	50
Attacco mandrino: CAMLOCK	6"
Collegamento aria compressa	5 bar

Collegamento	50 Hz 3x	400 Volti
Motore testa portapezzo		1.4 kW
Potenza installata totale		22 kVA
Peso della macchina circa		5700 kg
Dimensioni macchina:		
Lunghezza		3000 mm
Larghezza		2000 mm
Altezza		2200 mm
Accessori diversi:		
Doppio dispositivo di medicazione girevole		
Mandrino di ravvivatura		
Numero di giri		60000 g/min
Refrigerazione		
Filtro a carta		
Centraggio automatico 3 morsetti Ø		250 mm
Pedale		
Mandrino per rettificare esterni		
numero		1
Giri massimo		12000 g/min
Mandrini per interni:		
numero		3
Giri massimo		42000 g/min
Giri massimo		60000 g/min
Giri massimo		90000 g/min

