



Numero di inventario: 16486

Centro di lavoro orizzontale  
DIXI 100 / CHO 2x48 - CHP 9  
GE FANUC 15-MB / 4 axis



### Dati tecnici

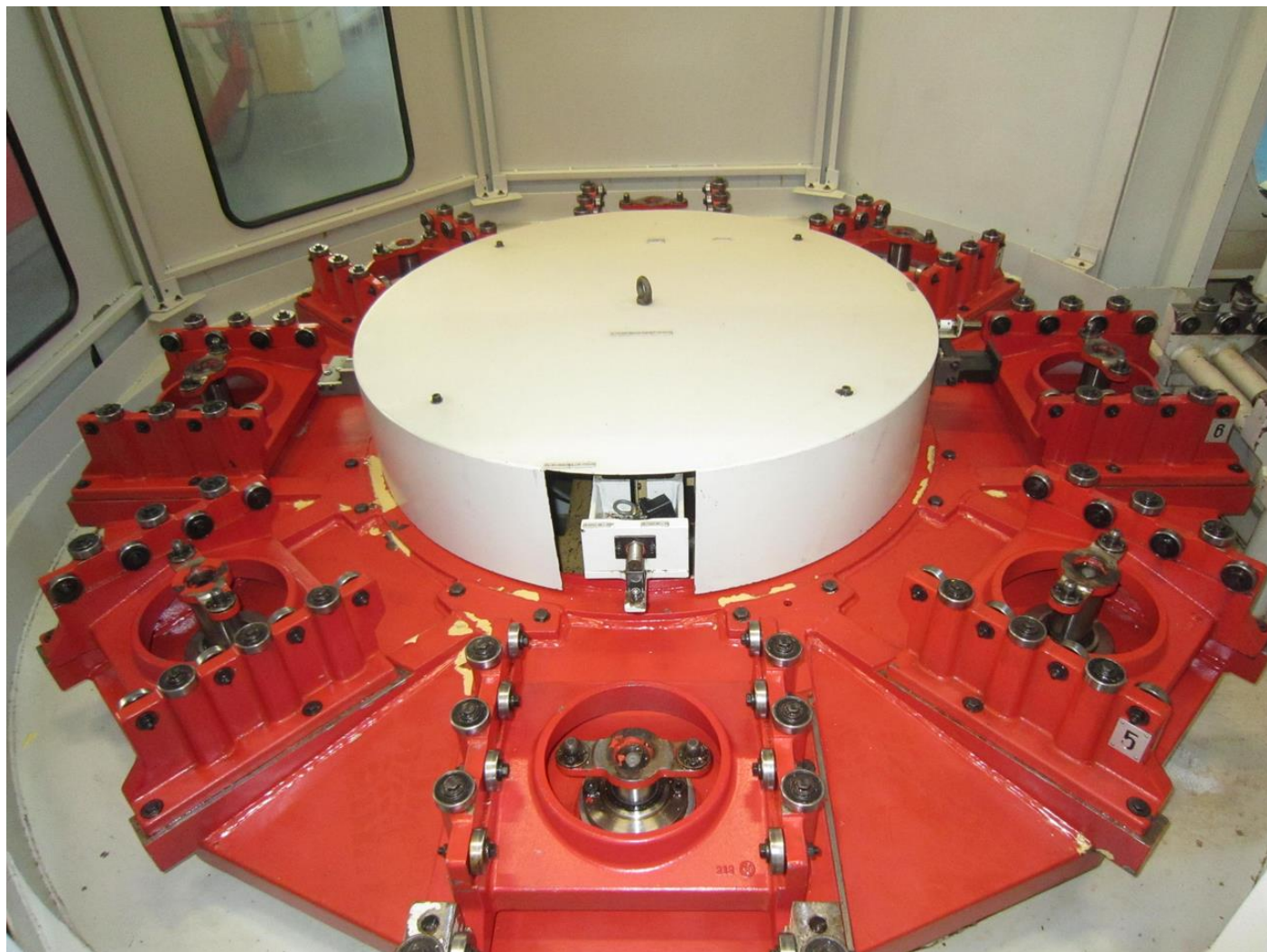
|                                           |             |
|-------------------------------------------|-------------|
| Numero di assi totale                     | 4           |
| Asse B                                    |             |
| Palette:                                  |             |
| Cambio automatico pallet (numero paletts) | 7           |
| Lunghezza                                 | 320 mm      |
| Larghezza                                 | 320 mm      |
| Invertitore di utensili:                  |             |
| numero utensili                           | 2 48 = 96   |
| Attacco cono mandrino: ISO                | 40          |
| Giri mandrino orizzontale:                |             |
| con variatore continuo                    |             |
| fino                                      | 12000 g/min |
| Collegamento 50 Hz 3x                     | 380 Volti   |
| Accessori diversi:                        |             |
| Refrigerazione                            |             |
| Refrigerante centro mandrino              |             |
| Controllo del utensile                    |             |
| Convogliatore di trucioli                 |             |
| Refrigerzione del mandrino                |             |
| Numero correttore di utensili             | 32 P        |







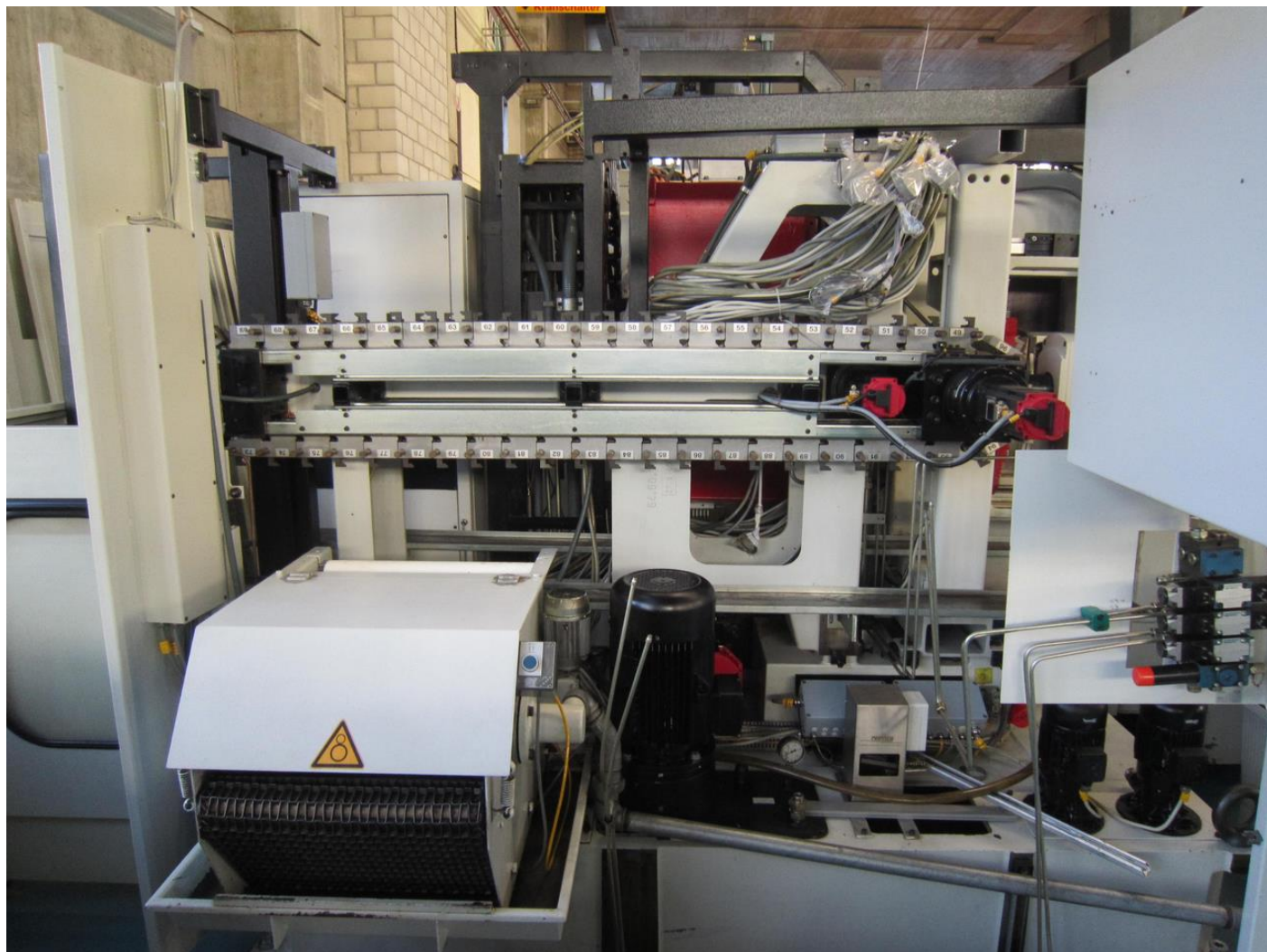


















# 1 HORIZONTALS BEARBEITUNGSZENTRUM W A H L I 100

umfassend:

- Hauptspindel ISO 40 mit direktem Antrieb für Drehzahlen stufenlos regelbar bis 12'000 min.-1
- Kühlaggregat für die Hauptspindel
- Palettenwechsler mit 4 Stationen und 4 Paletten 320x320 mm
- 3 drehbare Beladestationen
- autom. Werkzeugwechsler mit Kettenmagazin für 48 Werkzeugplätze
- Kühlmittleinrichtung mit Behälter 500 Ltr., Pumpe 7 Bar und Kühlmittelzuführung durch die Spindelmitte (o/Filtrierung)
- Späneförderer in Kratzbandausführung
- CNC GE-FANUC 15-MB
  - mit:
    - Werkstück-Programmspeicher 128 K (320M)
    - 4 gleichzeitig steuerbare Achsen
    - Erweiterung der gleichzeitig steuerbaren Achsen
    - NC-Format-Führung
    - autom. Beschleunigen/Abbremsung nach Interpolation
    - programmierbare Dateneingabe
    - Spindelstdrehzahl-Ausgang

- Festzyklen
- Fräserradiuskompensation C
- Werkzeugkorrekturspeicher C (32 P)
- 99 zusätzliche Werkzeugkorrekturpaare
- Spindelsteigungsfehler-Kompensation
- bedingte Satzausblendung
- Kundenmacro
- 200 zusätzliche Variablen in Kundenmakros
- Programm-Wiederstart
- Satz-Wiederstart
- Schnittstelle A für Dateneingang/Ausgang
- Schnittstelle B für Dateneingang/Ausgang
- Externe Dateneingabe/Ausgabe
- Graphikanzeige
- Anzeigesprachenwahl
- programmierbare Parametereingabe
- Belastungsanzeige
- Spindelpositionierung

2000      Kühlmittelfilterautomat 10-15 Micron    inbegriffen

2000 Bohrung Durchm. 250 mm für elektrostatischen  
Luftreiniger inbegriffen

## **ZUBEHOER**

=====

54582 Starres Gewindebohren, 00.444.778

## **WERKZEUGÜBERWACHUNG**

=====

43121 Programmierung der Werkzeug-Standzeiten, 53.56.500

25787 Werkzeugstandzeit-Verwaltung 512 Paare, 00.444.759

43138 Infrarot-Werkzeugbruchkontrolle (Maschine mit 1 Spindel), 53.56.800

## **WINKELBOHRKOPF**

=====

## **KÜHLMITTELANLAGE**

=====

41911 Kühlmitteldruckpumpe 65 Bar 30 L/min. für Tieflochbohrungen  
Ø 6-20 mm, 53.20.520

## **WERKZEUGWECHSLER**

=====

2000 Werkzeug-Magazin-Erweiterung von 48 auf 96 Plätze  
(auf 2 Ketten)

## **PALETTENSPEICHER**

=====

2000 Palettenspeichererweiterung von 4 auf insges. 9 Plätze ( durch Karussell-  
Paletten-Speicher)

2000 5 Stück zusätzliche Paletten 320 x 320 mm ( 4 Paletten sind standard-  
mässig enthalten)

**CNC-ERWEITERUNG**

=====

25784 Werkstück-Programmspeicher 256 K (640 M Lochstreifen), 00.444.756

25800 200 Werkzeugkorrektur-Paare, 00.444.772

**INSTALLATION UND INBETRIEBNAHME**

=====

2000 Aufstellung der Maschine mit Palettenspeicher (Reise-, Hotel- u.  
Unterhaltsspesen der Monteure sind nicht inbegriffen)

**TOTALPREIS der Maschine**

**Fr. 720'000.00**

=====

# DIXI MACHINES S.A.

## CH - 2400 LE LOCLE / SUISSE

TYPE DE MACHINE  
MASCHINENTYP  
MACHINE TYPE

100 FANUC 15 MB  
CHO 2 X 48 -CHP 9

N° DE SERIE  
SERIEN NR.  
SERIAL NR.

20

ANNEE DE FABRICATION  
HERSTELLUNGSAHR  
YEAR OF MANUFACTURING

1997

RESEAU  
NETZ  
POWER SUPPLY

3~ 380 V 50 Hz 45 kW

TENSION DE COMMANDE  
STEUERSpannung  
CONTROL VOLTAGE

48 VAC  
24 VDC

SCHEMA ELECTRIQUE  
ELEKTRISCHER SCHALTPLAN  
ELECTRIC WIRING DIAGRAM

449302

PRESSION HYDRAULIQUE  
HYDRAULIK DRUCK  
HYDRAULIC PRESSURE

min.

max.

90 bar

PRESSION PNEUMATIQUE - MINIMUM  
MINIMUM LUFTDRUCK  
PNEUMATIC PRESSURE - MINIMUM

6 bar