MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Numéro d'inventaire: 23199

Tour CNC avec banc incliné
SOMAB TRANSMAB 200
NUM
2001

Données techniques

Nombre de broches	1
Nombre de revolvers	1
Diamètre admis au-dessus du banc	260 mm
Cône de la broche	A2 4"
Alésage de la broche	35 mm
Chariot revolver:	DUPLOMATIC
Courses:	
Course longitudinale (axe-Z)	300 mm
Course transversale (axe X)	125 mm
Rapid traverse X	15 m/min
Rapid traverse Z	15 m/min
Revolver:	
Nombre de positions	8
Coupe transversale de la tige de l'outil	16 mm
Cône de broche :	
Cône intérieure diamètre	20 mm
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	200 t/min
à	5000 t/min
Contre-poupée:	
Cône morse	3 CM
Course de la broche	80 mm
Diamètre de la broche	52 mm
Pression	1200 N
Nez de broche pour pince type	F35

Moteur de la broche	4 kW
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Poids de la machine env.	2500 kg
Encombrement machine:	
Longueur	1900 mm
Largeur	1400 mm
Hauteur	1980 mm

Accessoires divers:

Dispositif pour pinces

Jeu de pinces

Lampe

Contre-poupée

Armoire d'outillage

Interface port sérielle RS 232

Commande à pédale

Jeu de porte-outils

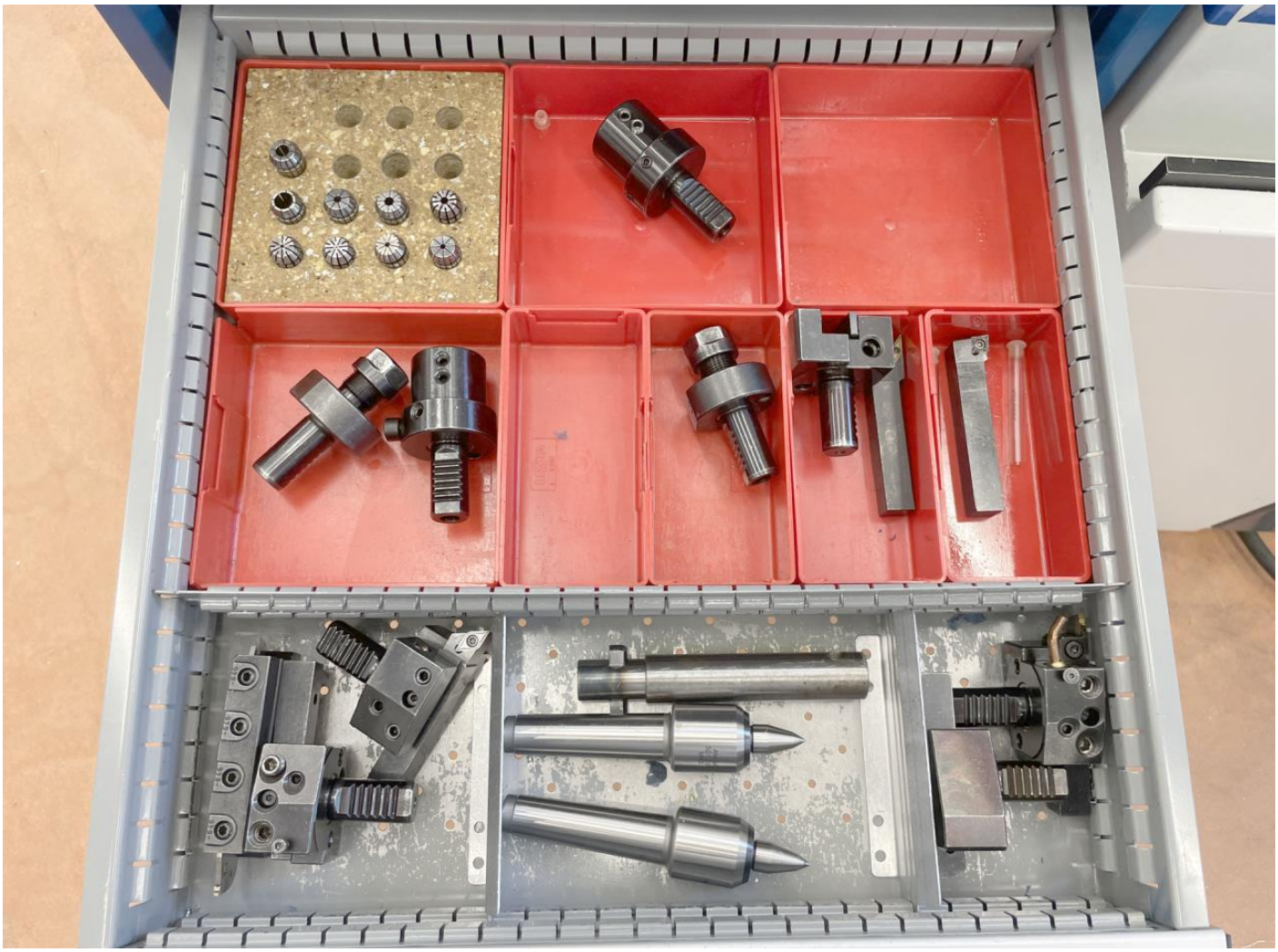
num
HELP
MODE
TOOL
JOG
SHIFT
CTRL
SPACE
ENTER
SOMAB 27
CYCLE START
CYCLE STOP

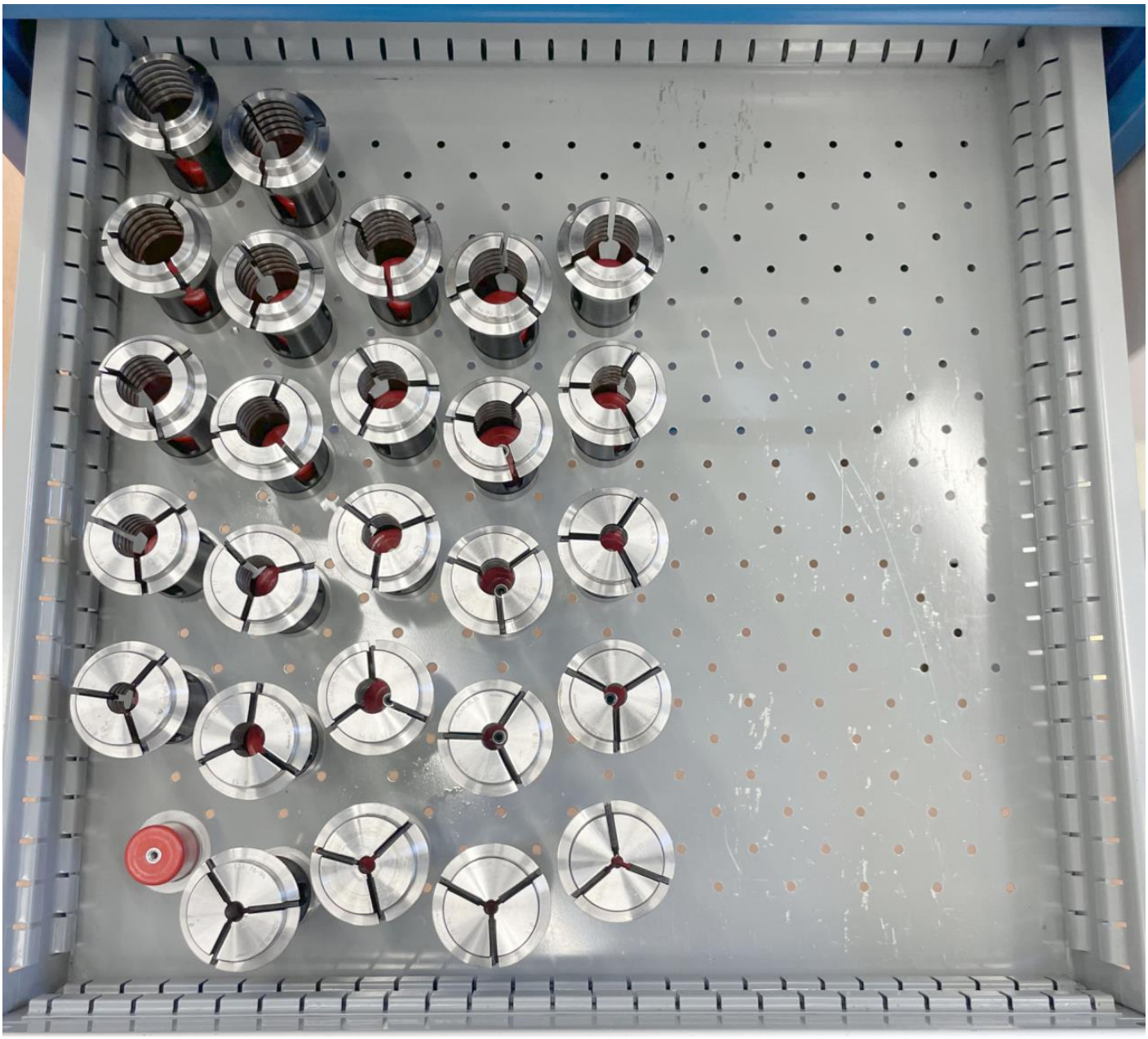
M37
YB3
YB4
SQ283
SQ40

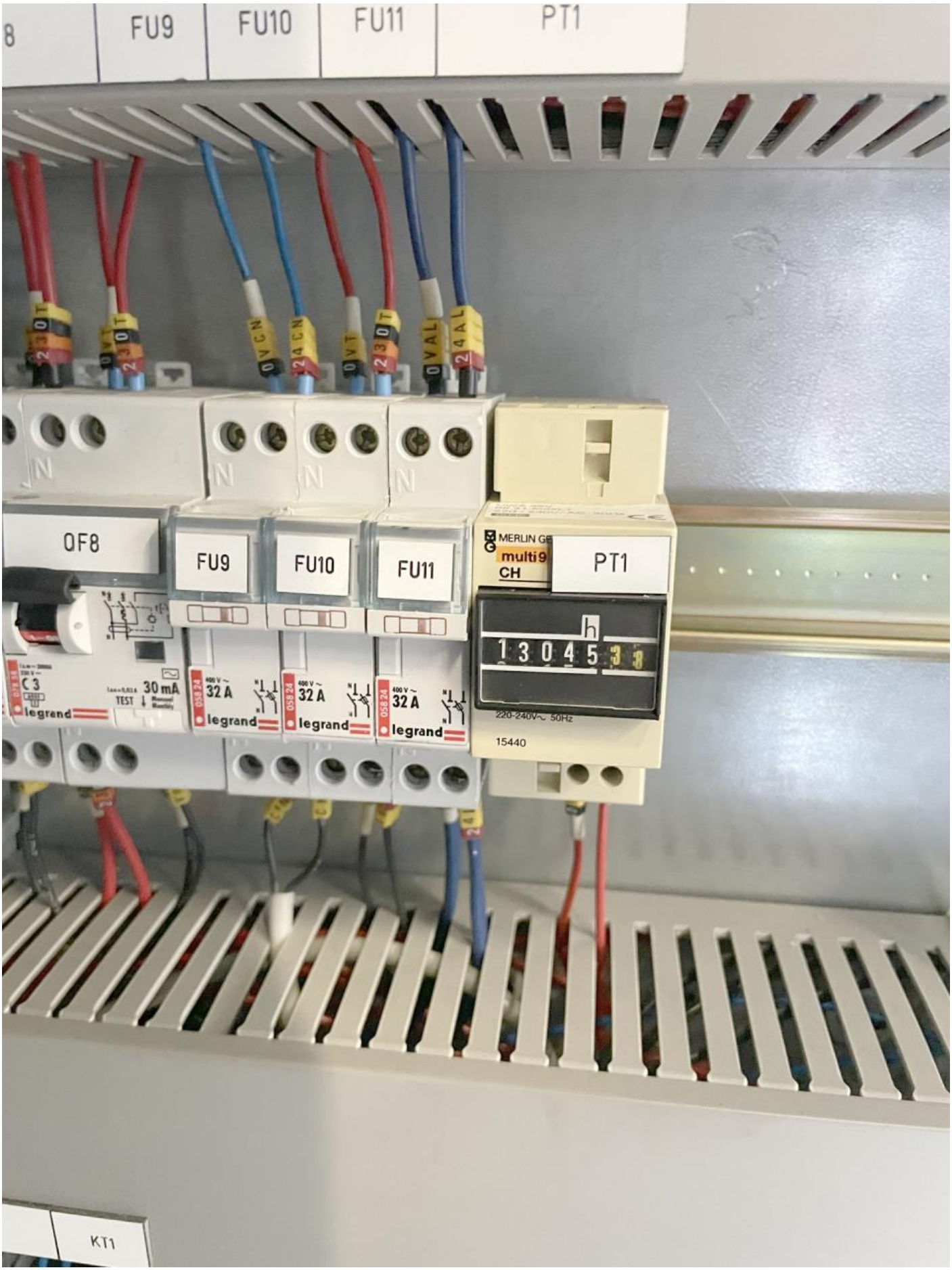
ACHTUNG
Die vom Spannfutter erlaubte
Höchstgeschwindigkeit
darf nicht überschritten werden

M37
YB3
YB4
SQ283
SQ40
DUPLOMATIC

DUPLOMATIC
M37
Y83
Y84
SQ283
SQ40
SD5
SD15
SD24






FU9
FU10
FU11
PT1
QF8
FU9
FU10
FU11
PT1
MERLIN GE
multi 9
CH
30 mA
TEST
32 A
32 A
32 A
legrand
220-240V~ 50Hz
15440
KT1