



Numéro d'inventaire: 23091

Centre d'usinage vertical à 2 tables  
QUASER MK603SP/12B  
FANUC 18i-MB  
2011



### Données techniques

Nombre de tables	2
Longueur de la table	1050 mm
Largeur de la table	550 mm
Charge admise sur la table max.	300 kg
Course longitudinale (axe-X)	1020 mm
Course transversale (Y)	610 mm
Course verticale (axe-Z)	600 mm
Dimensions de la pièce:	
Hauteur	350 mm
Diamètre	1630 mm
Magasin nombre de places d'outils	48
Diamètre de l'outils max.	75 mm
Diamètre max. avec places libres	125 mm
Longueur de l'outil max.	300 mm
Poids de l'outil max.	7 kg
Temps de changement outils	2.5 secondes
Durée moyenne de passage d'une puce à l'autre	6 secondes
Cône de broche : ISO	40
Tirettes	DIN 69871
Distance entre la broche	
verticale et la table	130 - 730 mm
Diamètre de la broche	70 mm
Vitesse de la broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	80 t/min
à	12000 t/min
Couple maximum	192 Nm

Vitesse d'avance	20000 mm/min
Avances rapide:	36 m/min
Branchement à l'air comprimé	6 - 8 bar
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Puissance de la broche	30 / 22 kW
Puissance totale installée	45 kVA
Poids de la machine env.	12000 kg
Encombrement machine:	
Longueur	4650 mm
Largeur	2930 mm
Hauteur	3300 mm
Accessoires divers:	
Dispositif d'arrosage	400 l
Arrosage par le centre de la broche	20 bar
Evacuateur de copeaux	
Manivelle électronique	
Refroidisseur d'huile de broche	
Interface port série RS 232	
Interface Ethernet	

















