



Inventarnummer: 23163

CNC Hochgeschwindigkeits Fräsmaschine  
HASEGAWA PM 250  
HASEGAWA FANUC  
2014



### Technische Daten

|                                               |              |
|-----------------------------------------------|--------------|
| Anzahl Achsen total                           | 3            |
| Tischlänge                                    | 300 mm       |
| Tischbreite                                   | 260 mm       |
| Längsweg (X-Achse)                            | 100 mm       |
| Querbewegung (Y-Achse)                        | 225 mm       |
| Vertikalweg (Z-Achse)                         | 200 mm       |
| Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch           | 80 kg        |
| Distanz zwischen Vertikalspindel<br>und Tisch | 140 ~ 340 mm |
| Spindeldrehzahlen:                            |              |
| Stufenlos                                     |              |
| Vertikal von                                  | 100 U/min    |
| bis                                           | 30000 U/min  |
| Werkzeugwechsler:                             |              |
| Anzahl Werkzeuge                              | 17           |
| Eilgang                                       | 30 m/min     |
| Frässpindelmotor                              | 3.0 / 4.5 kW |
| Gesamtleistungsbedarf                         | 12 kVA       |
| Maschinengewicht ca.                          | 2000 kg      |

Abmessungen Maschine:

|        |         |
|--------|---------|
| Länge  | 1750 mm |
| Breite | 600 mm  |
| Höhe   | 1800 mm |

Diverses Zubehör:

3D-Tastsystem Renishaw

Werkzeugtaster

Spritzschutzkabine komplett

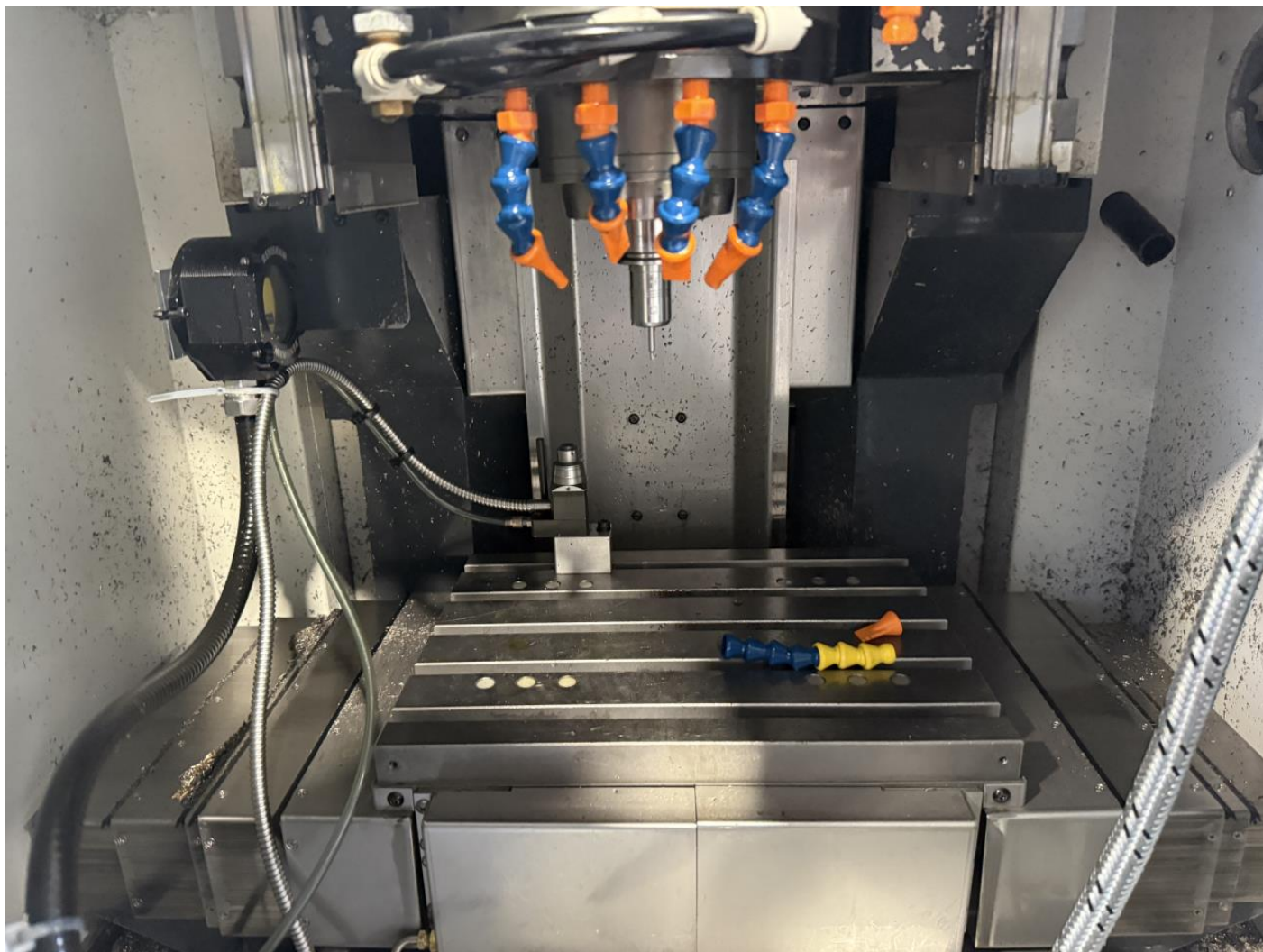
|                       |          |
|-----------------------|----------|
| Kühlmitteleinrichtung | 120 ltr. |
|-----------------------|----------|

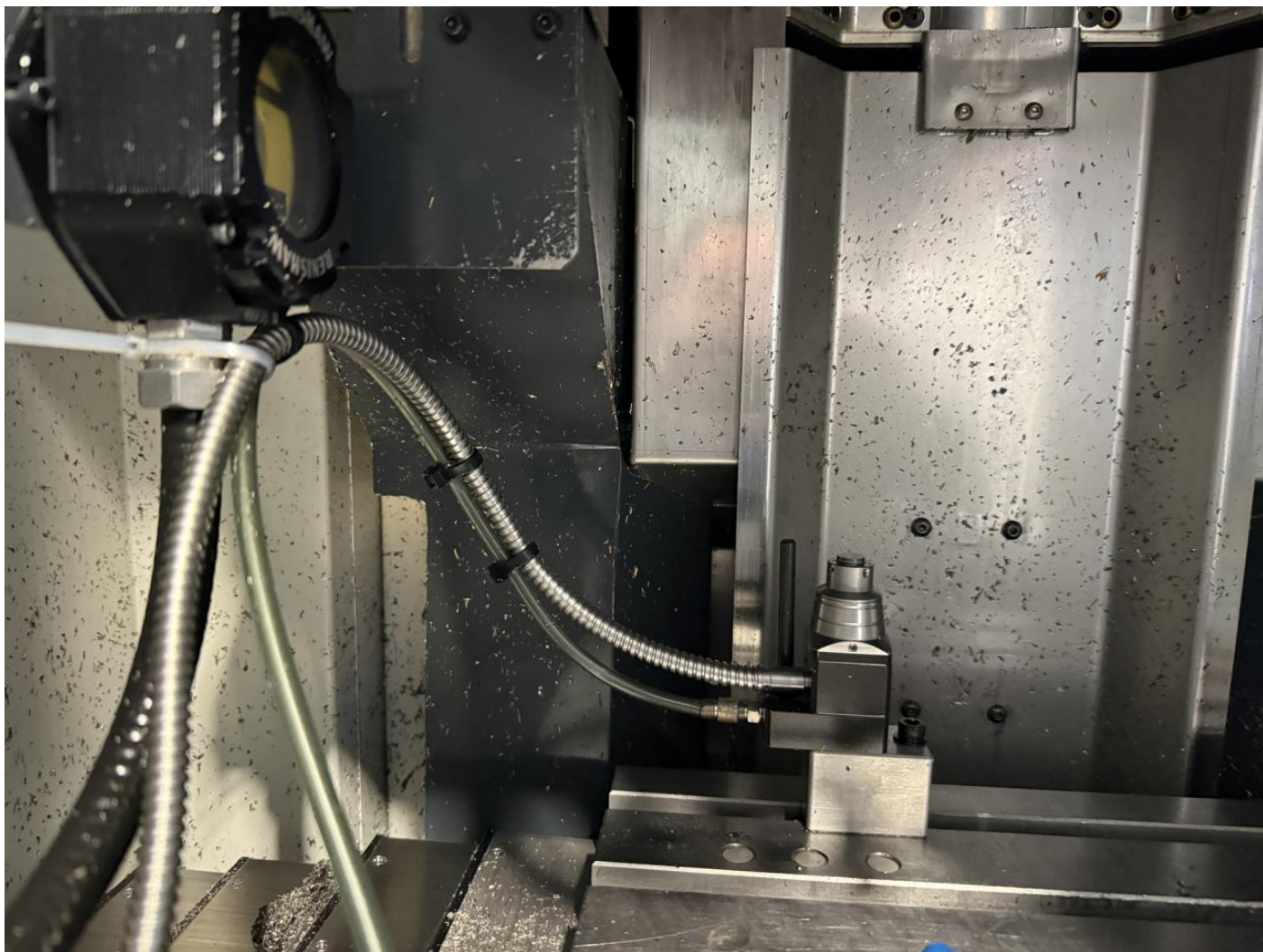
|                             |         |
|-----------------------------|---------|
| Kühlmittel-/ Nebelabsaugung | MEBARON |
|-----------------------------|---------|

Zustandsleuchte















ABSOLU POSITION

01113 N00000

X -18.4115  
Y -72.4290  
W 107.3020  
0.001

COMPT. PIECE 0  
TEMPS UT 2382 H36M TMS CYCLE 0H 0M 0S  
ACT. F 0 MM/MIN SACT 0 /MIN  
A>ZA\_

EDIT \*\*\*\*\* 15:09:55

WRK-CD PIEC0 MARCH0

<

|   |   |   |    |   |   |   |    |     |       |            |
|---|---|---|----|---|---|---|----|-----|-------|------------|
| ! | @ | # | \$ | % | & | * | €  | )   | ¥     | BACK SPACE |
| Q | W | E | R  | T | Y | U | I  | O   | P     |            |
| = | ~ | - | :  | : | " | ' | [  | ]   | ↑     | SPCL       |
| A | S | D | F  | G | H | J | K  | L   | SHIFT |            |
|   | Z | X | <  | > | / | ? | SP | EOB | INPUT | INSERT     |
|   |   |   | C  | V | B | N | M  |     |       |            |

|           |          |        |       |       |
|-----------|----------|--------|-------|-------|
| POSITI ON | PROGRA M | CANCEL | HELP  | RESET |
| OFFSET    | MESSAG E | 7      | 8     | 9     |
| GRAPH     | CUSTOM 1 | 4      | 5     | 6     |
| CUSTOM 2  | SYSTEM   | 1      | 2     | 3     |
|           |          | +      | 0     | ,     |
|           |          | -      |       | .     |
|           |          | SPACE  | INPUT |       |

|           |   |             |
|-----------|---|-------------|
| ↑<br>PAGE | ↑ | ALTER       |
| ↓<br>PAGE | ← | →<br>DELETE |

OPERATION TOUCH PANEL