MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Inventarnummer: 23049

5-Achsen Bearbeitungszenter
KERN HSPC
HEIDENHAIN TNC 426 M
2001

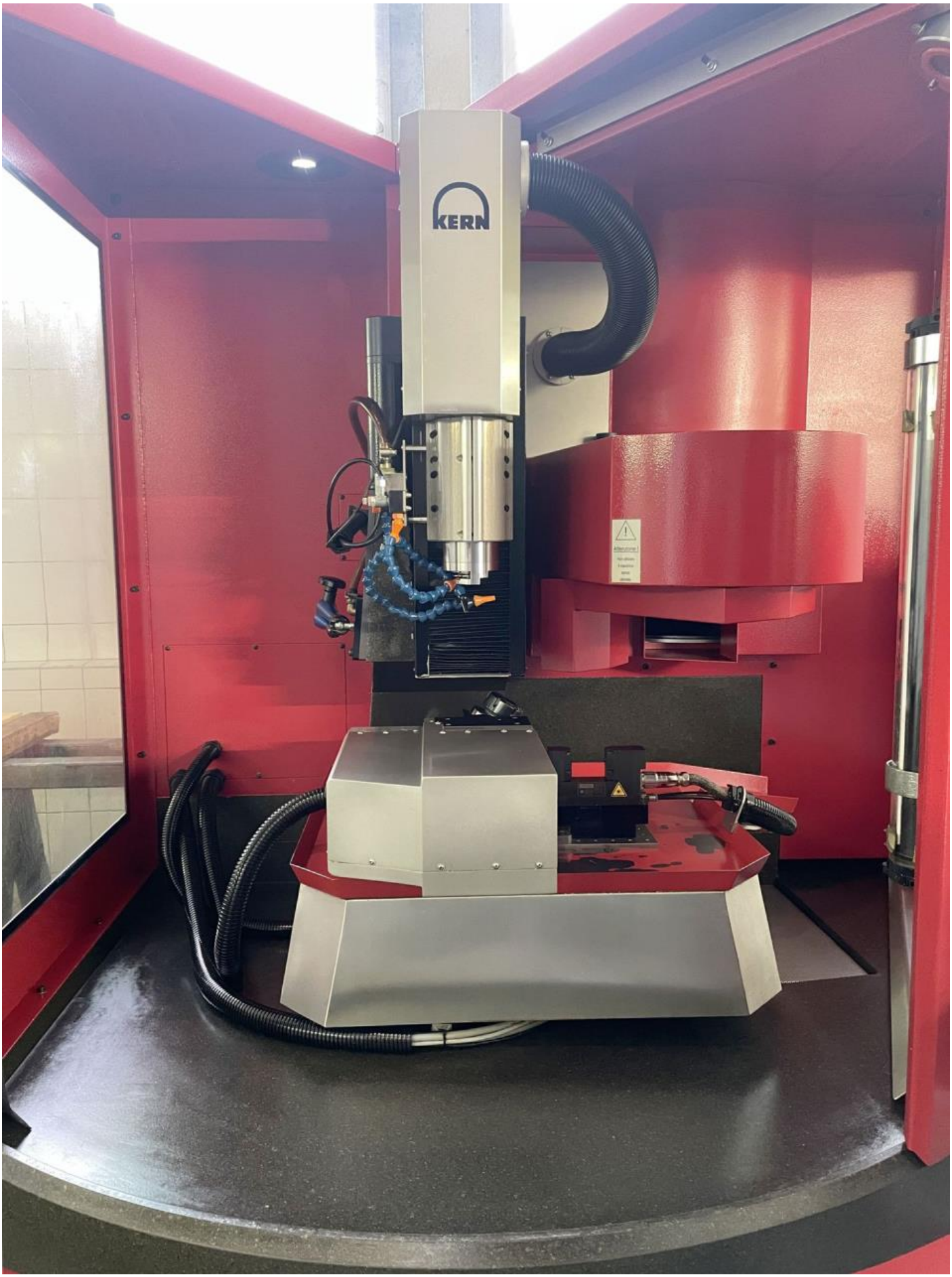
Technische Daten

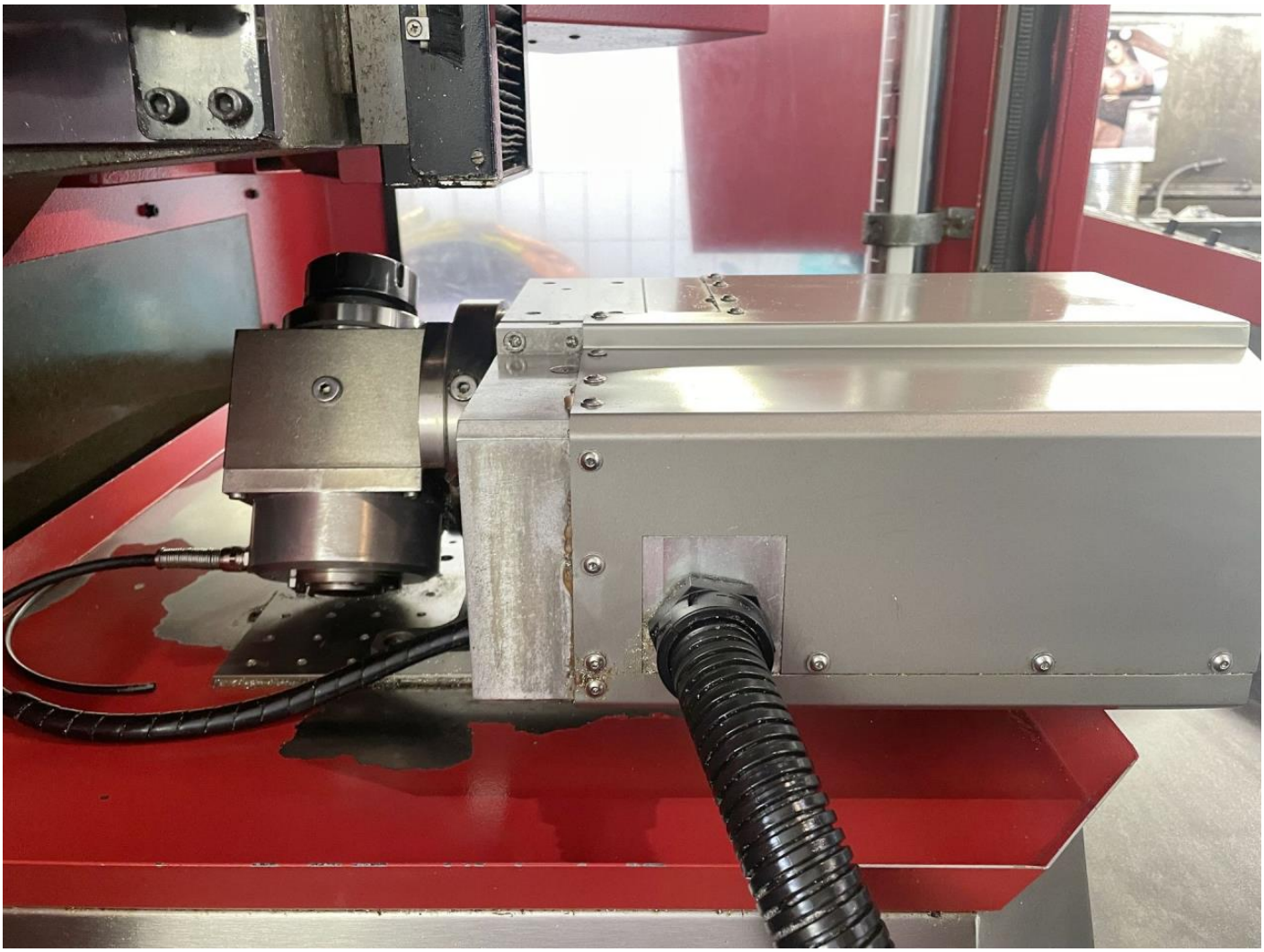
Anzahl Achsen total	5
Längsweg (X-Achse)	250 mm
Querweg (Y-Achse)	220 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	250 mm
Schwenkwinkel (A-Achse)	-100 / +100 °
Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze	32
Werkzeugdurchmesser max.	50 mm
Maximale Werkzeuglänge	75 mm
Werkzeugwechselzeit	3 Sekunden
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	7 Sekunden
Werkzeugaufnahme: HSK-A	25
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	300 U/min

bis	20000 U/min
Vorschubgeschwindigkeit	0 - 6000 mm/min
Eilgang	6 m/min
Anschluss an Druckluft	6 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf	8 kW
Maschinengewicht ca.	2800 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	1957 mm
Breite	1500 mm
Höhe	2100 mm
Abmessungen Elektroschrank:	
Länge	1000 mm
Breite	600 mm
Höhe	2100 mm
Diverses Zubehör:	
Satz Werkzeughalter	
Kühlmitteleinrichtung	42 l
Werkstücktaster	
Laser-Werkzeugkontrollsystem	
Teilapparat 4. + 5. Achse	
Elektronisches Handrad	
Beleuchtung	
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung	
Schnittstelle RS 232	

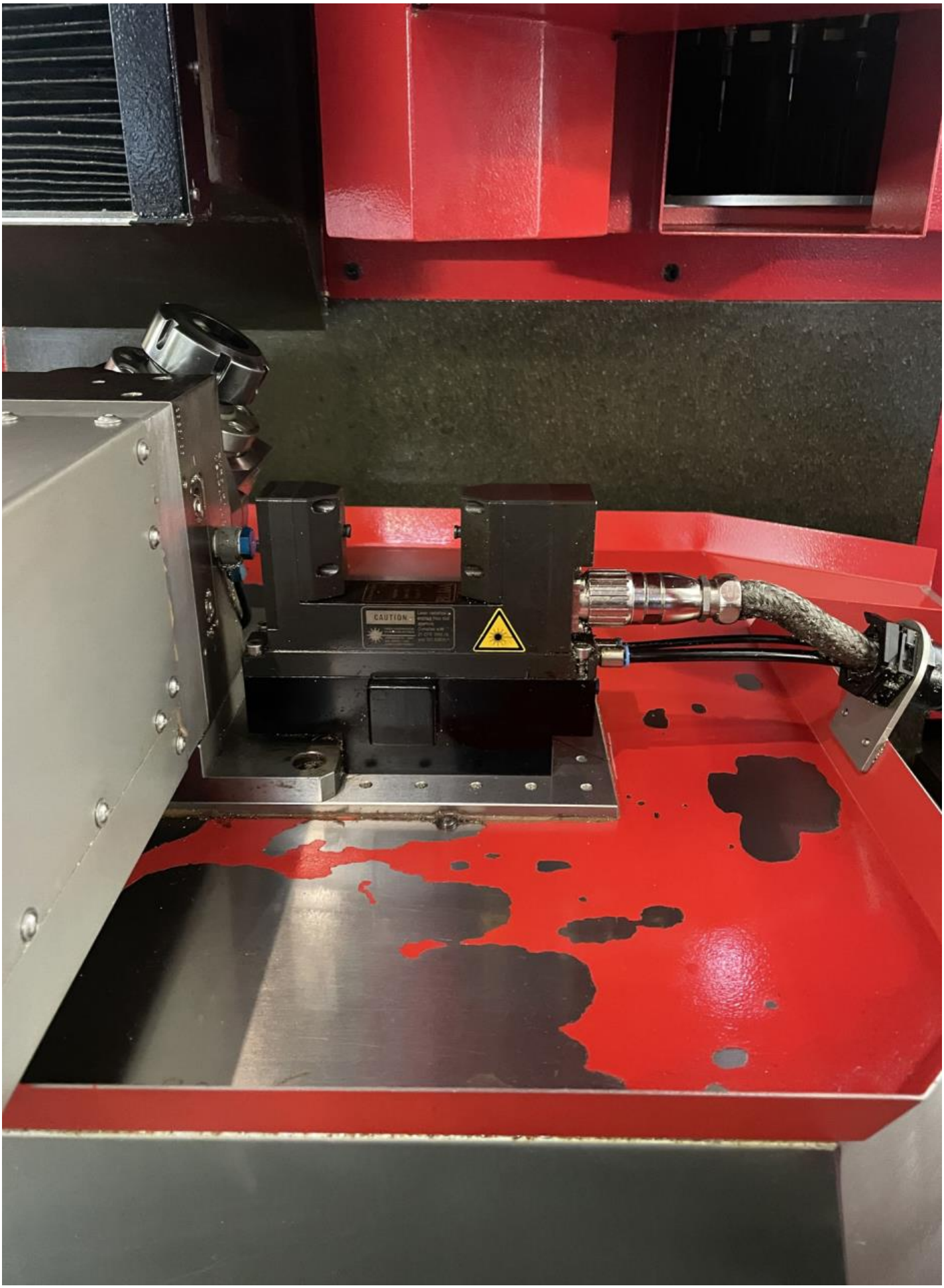
HSPC
KERN

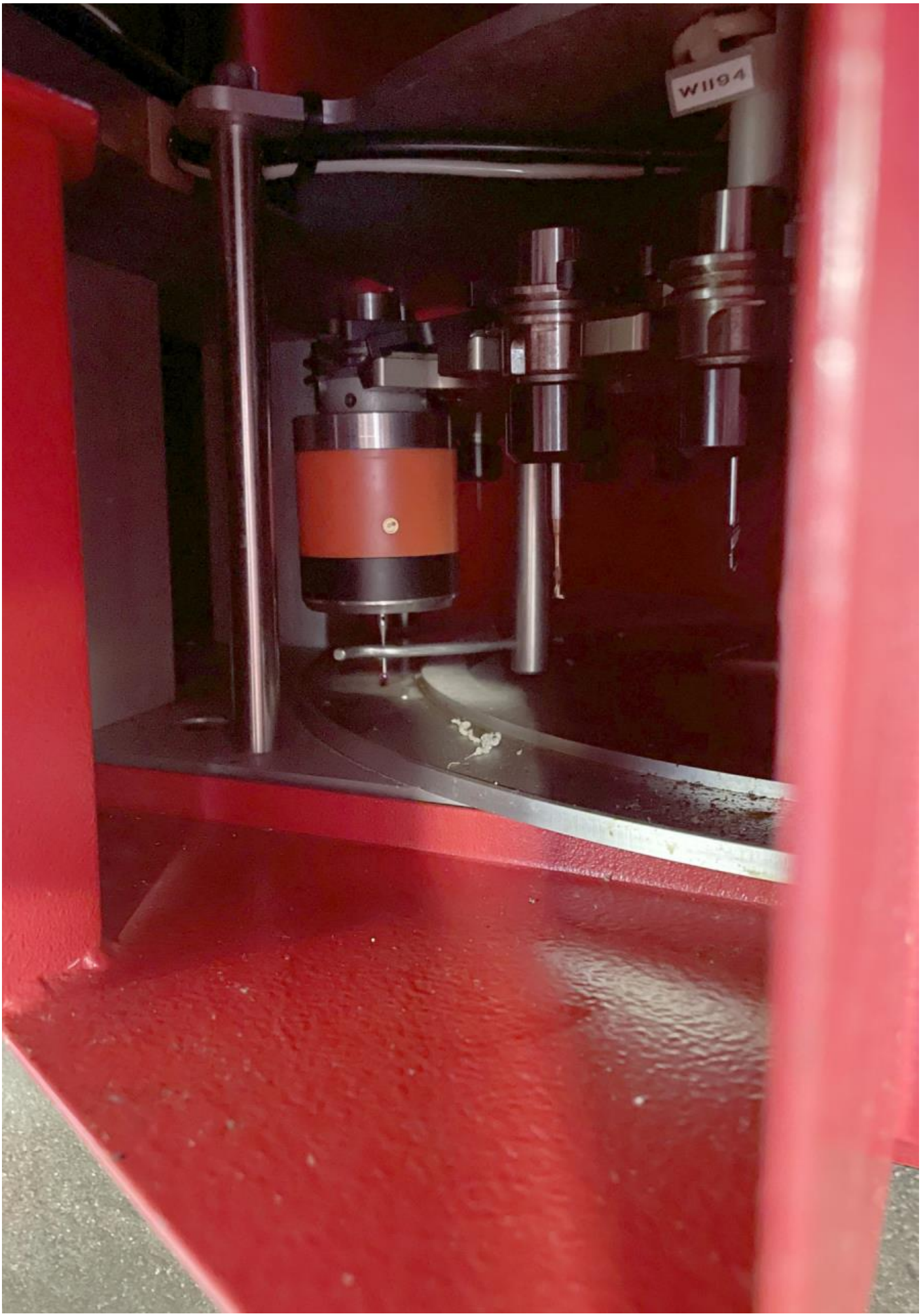
HEIDENHAIN
STOP
M-STOP
START
SPINDEL STOP
STOP


KERN



KERN
Attenzione !
Non attivare
il mandrino
senza
utensile.


CAUTION


W1194

m&h
MARCESS GERMANY
TYPE 91.10 CE # 1621