



Inventarnummer: 23041

4-Achsen Bearbeitungszenter  
HÜLLER HILLE BLUESTAR 5  
GE FANUC Series 21i-MB  
2007



### Technische Daten

|                                     |                    |
|-------------------------------------|--------------------|
| Anzahl Achsen total                 | 4                  |
| Längsweg (X-Achse)                  | 700 mm             |
| Querweg (Y-Achse)                   | 630 mm             |
| Vertikalweg (Z-Achse)               | 700 mm             |
| Werkstückgrösse max.:               |                    |
| Länge                               | 750 mm             |
| Breite                              | 700 mm             |
| Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch | 500 kg             |
| Teilung des Tisches (B)             | 0.001 °            |
| Tischdrehzahl                       | 30 U/min           |
| Haltemoment A-Achse                 | 4000 Nm            |
| Kippmoment                          | 8000 Nm            |
| Paletten:                           |                    |
| Länge                               | 500 mm             |
| Breite                              | 500 mm             |
| Palettengewicht                     | 150 kg             |
| Palettenwechselzeit                 | 7 Sekunden         |
| Transportgewicht                    | 500 kg             |
| Werkzeugwechsler:                   |                    |
| Anzahl Werkzeuge                    | 40                 |
| Werkzeugdurchmesser max.            | 80 mm              |
| Durchmesser bei freien Nebenplätzen | 150 mm             |
| Maximale Werkzeuglänge              | 350 mm             |
| Werkzeuggewicht max.                | 10 kg              |
| Werkzeugwechselzeit                 | 2.5 - 4.5 Sekunden |
| Mittlere Span-zu-Span-Zeit          | 4 Sekunden         |

|                          |                  |
|--------------------------|------------------|
| Werkzeugaufnahme: HSK-A  | 63               |
| Spindeldrehzahl:         |                  |
| Stufenlos                |                  |
| von                      | 1 U/min          |
| bis                      | 10000 U/min      |
| Vorschubgeschwindigkeit  | 1 - 50000 mm/min |
| Eilgang                  | 50 m/min         |
| Beschleunigung           | 7 m/s            |
| Max. Vorschubkraft       | 5000 N           |
| Anschluss an Druckluft   | 6 bar            |
| Anschluss 50 Hz 3x       | 400 Volt         |
| Spindelleistung          | 30 / 18 kW       |
| Maximales Drehmoment     | 202 Nm           |
| Gesamtleistungsbedarf    | 27 kVA           |
| Maschinengewicht ca.     | 12500 kg         |
| Abmessungen Maschine:    |                  |
| Länge                    | 4000 mm          |
| Breite                   | 3000 mm          |
| Höhe                     | 3000 mm          |
| Diverses Zubehör:        |                  |
| Direktes Wegmesssystem   |                  |
| Satz Werkzeughalter      |                  |
| Kühlmitteleinrichtung    |                  |
| Papierfilteranlage       |                  |
| Späneförderer            |                  |
| Rotierendes Sichtfenster |                  |

















