



Inventarnummer: 22081

CNC Rundschleifmaschine  
STUDER S 31 LEAN CNC  
GE FANUC Series 21i-T  
2002



### Technische Daten

Spitzenhöhe	175 mm
Spitzenweite	650 mm
Werkstückgewicht zwischen Spitzen max.	80 kg
Schleifscheibe rechts und links	
Schleifscheibe:	
Durchmesser	500 mm
Breite	63 mm
Bohrung	203 mm
Revolver-Schleifspindelstock Aussen- und Innenschl	2+1
Schleifscheibendrehzahlen:	
von	1400 U/min
bis	3200 U/min
Schleifspindelstock drehbar (B-Achse)	1 °
Umfangsgeschwindigkeit	50 m/s
Längsschlitten:	
Max. Weg	800 mm
Querschlitten:	
Max. Weg	254 mm
Werkstückspindelstock:	
Drehzahlen:	
von	1 U/min
bis	1000 U/min
Tippgeschwindigkeit	30 U/min
Drehbar	-15 / + 195 °
Spindelkonus: MK	4
Antriebsleistung	2.8 kW
Reitstock:	

mit Mikroverstellung	
Reitstock-Pinolenaufnahme:	3 MK
Pinolenhub	35 mm
Pinolendurchmesser	50 mm
Anschluss an Druckluft	5 - 7 bar
Anschluss 50 Hz 3x	380 Volt
Schleifspindelmotor	7.5 kW
Gesamtleistungsbedarf	32 kVA
Maschinengewicht ca.	5200 kg
Diverses Zubehör:	
Pneumatische Abhebung	
Vorbereitung für Kühlmittelinrichtung	
Touchtaster MARPOSS	
Innenschleifeinrichtung:	
Anzahl Spindeln	1
Drehzahlen:	
bis	30000 U/min
Beleuchtung	
Serielle Schnittstelle RS-232	
Bemerkungen:	
Maschine revidiert	2025





F1 Kühlmittel  
 F2 Scheibe T1 / T2  
 F3 Scheibe T3  
 F4/F5 Schutz  
 F6/F7/FE Wasser  
 F8 Kopf heben

Kopf schwenken z.B. M102 T1 A20  
 Drehzahl z.B. G92 M3 S500  
 Taster ein/aus RAE70 / M489  
 C Achse positionieren z.B. M19 C200



















