



Inventarnummer: 21765

Horizontal Bearbeitungszenter
MATSUURA H. PLUS 300
Matsuura G-Tech 30i
2006



Technische Daten

Anzahl Achsen total	4
Anzahl Spindeln	1
Längsweg (X-Achse)	500 mm
Querweg (Y-Achse)	500 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	500 mm
Werkstückgrösse max.:	
Höhe	700 mm
Durchmesser	530 mm
B-Achse	1 °
C-Achse	1 °
Palettenwechseleinrichtung:	
Anzahl	2
Länge	300 mm
Breite	300 mm
Max. Werkstückgewicht	250 kg
Palettengewicht	40 kg
Palettenwechselzeit	6.5 Sekunden
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	90
Werkzeugdurchmesser max.	80 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	150 mm
Maximale Werkzeuglänge	300 mm
Werkzeuggewicht max.	8 kg
Werkzeugwechselzeit	2 Sekunden
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	2.9 Sekunden
Werkzeugaufnahme: BT	40

Abstand zwischen Spindelnase und Tisch	80 - 580 mm
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	50 U/min
bis	15000 U/min
Maximales Drehmoment	95.4 Nm
Vorschubgeschwindigkeit	1 - 50000 mm/min
Eilgang	50 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	380 Volt
Spindelleistung	15 / 22 kW
Gesamtleistungsbedarf	44 kVA
Maschinengewicht ca.	7000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3660 mm
Breite	2463 mm
Höhe	2445 mm
Diverses Zubehör:	
Satz Werkzeughalter	
Kühlmitteleinrichtung	500 l
Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung	
Späneförderer	
Palettenwechseleinrichtung:	
Paletten Anzahl	10
Spindelölkühler	
Rotierendes Sichtfenster	



















