



Inventarnummer: 20743

**5-Achsen Bearbeitungszenter
MCM Clock FMC
SIEMENS SINUMERIK 840 D
2001**



Technische Daten

Anzahl Maschinen	2
Anzahl Achsen total	5
Längsweg (X-Achse)	750 mm
Querweg (Y-Achse)	860 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	850 mm
Teilung des Tisches (B)	0.001 °
Paletten:	
Anzahl	12
Länge	630 mm
Breite	630 mm
Werkzeugwechsler:	
Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze	334
Werkzeugaufnahme: HSK-A	100
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
bis	11000 U/min
Vorschübe:	
X-Achse	32 m/min
Y-Achse	32 m/min
Z-Achse	32 m/min
Spindelmotor	25 kW
Diverses Zubehör:	
FMS System (Flexibles Fertigungs System)	
Kühlmitteleinrichtung	
Späneförderer	









